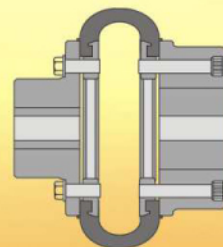




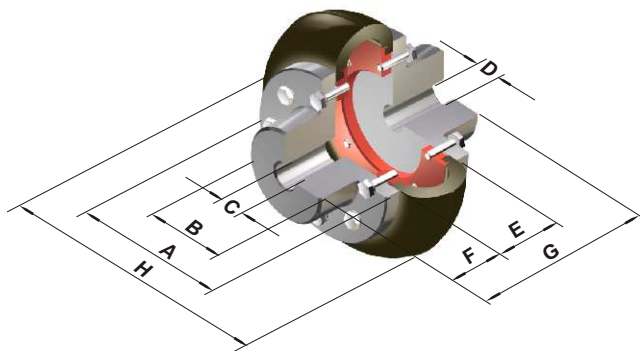
Certificados desde el año 1999



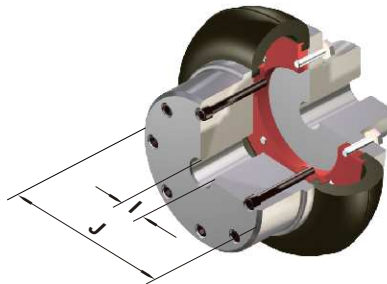
Acoplamientos Elásticos para Baja Rotación Tipo **BR**



Con 2 cubos normales (fig.1)



Con 1 cubo normal y 1 cubo integral (fig.2)



- A - Ø Brida Cubo
- B - Ø Cuello Cubo
- C - Ø Máx. aleasaje
- D - Ø Agujero piloto
- E - Ancho centro
- F - Ancho cubo
- G - Long. total
- H - Ø Centro
- I - Ø Máx. aleasaje
- J - Ø Cuello Cubo

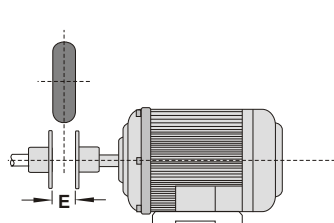
CUBO Fig.1 NORMAL												Fig.2 CUBO INTEGRAL	
MODELO	Torq. Nom. Nm	HP x 100 rpm	Peso ⁽¹⁾ (Kg.)	A	B	C Máx	D Min	E	F	G	H	I Máx	J
BR-100	408	56,20	27.00	218	116	85	30	90	80	250	302	100	180
BR-110	809	111,43	44.50	235	138	100	40	90	80	250	330	125	198
BR-150	1504	207,10	95.00	297	195	140	45	120	130	380	403	170	270
BR-160	2041	281,06	96.00	297	195	140	45	120	130	380	403	170	270
BR-180	2925	325,44	128.00	350	220	165	50	140	150	440	470	200	316
BR-220	3509	483,23	277.90	436	276	200	120	185	180	545	550	250	380
BR-230	8021	1104,53	279.20	436	276	200	120	185	180	545	550	250	380
BR-320	15040	2071,00	698.00	535	390	300	100	236	275	786	740	300	475

Las dimensiones son exclusivamente como referencia y quedan sujetas a modificación sin previo aviso.

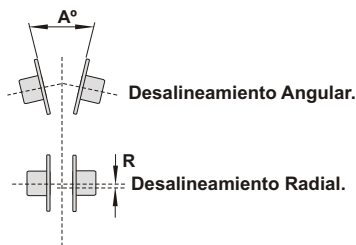
Utilizando materiales de última generación, **Gummi** ha desarrollado un acoplamiento elástico para bajas rotaciones con un diseño más compacto que la línea tradicional, de dimensiones similares a los acoplamiento rígidos y semirígidos utilizados actualmente pueden trabajar con un torque entre los 4.000 Nm y los 250.000 Nm. Manteniendo su capacidad de absorber desalineamientos, vibraciones, fluctuaciones de torque, protegiendo y aumentando la vida útil de los demás componentes de una transmisión. No requiere lubricación, minimizando las acciones de mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo, tanto en el acoplamiento como en la transmisión, disminuyendo hasta 5 veces el tiempo de parada de máquinas, para inspección o cambio del centro elástico no es necesario mover las partes. Todos los productos **Gummi** tienen la garantía y el respaldo de ser fabricados dentro de un sistema de gestión de Calidad, certificado por la norma ISO 9001.

Instrucciones de Montaje

En el montaje inicial, se debe alinear y dejar entre ambos cubos la distancia "E" indicada en la tabla.



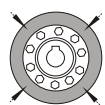
Distancia entre ejes.



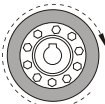
Los valores "A" y "R" son tolerancias máximas.

MODELOS	E (mm)	tol (mm)	ANGULAR (°)	RADIAL (mm)	TORQUE (Kgm)	
					Ajuste cruzado	Ajuste circular
BR-100	90	1	1	1	5	8
BR-110	90	2	1	1	5	8
BR-150	120	2	1.5	1.5	10	15
BR-160	120	4	1.5	2	10	15
BR-180	140	4	2	2.5	15	22
BR-220	185	4	2	2.5	15	22
BR-230	236	5	3	2.5	15	22
BR-320	335	5	3	2.5	18	25

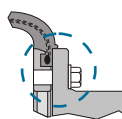
Ejemplo de ajuste del Centro Elástico.



Primer ajuste cruzado. Apretar hasta que la arandela se ponga en posición plana.

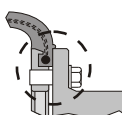


Segundo ajuste circular. Apretar el tornillo una vuelta y media más.



Ajuste Incorrecto

Un ajuste excesivo de los tornillos puede ocasionar la rotura del centro elástico, por estrangulamiento o corte lateral.



Ajuste Correcto

Se recomienda chequear el ajuste de los tornillos luego de 24 hs de funcionamiento.

"Para un ajuste preciso utilizar torquímetro, según valores de torque indicados en la tabla. Para el ajuste de cubos integrales o platos bridas sólo utilizar torquímetro."